

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2012—91

磨机橡胶衬里技术条件

1991-06-27 发布

1991-12-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

磨机橡胶衬里技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了磨机橡胶衬里(以下简称衬里)的技术要求、试验方法、验收规则及对标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于陶瓷、建材、化肥、化工矿山、冶金矿山等行业的磨机橡胶衬里。衬里为磨机的耐磨保护层,同时起传递能量的作用。

2 引用标准

- GB 527 硫化橡胶物理试验一般要求
- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB 1681 硫化橡胶回弹性的测定
- GB 3512 橡胶热空气老化试验方法

3 技术要求

3.1 衬里一般由筒体衬板、压条、填料、进料端衬板、排料端衬板(溢流型)、格栅板(格栅型)、中心护板、胶套等部件组成,主要部件的一般型式如图 1 所示。各部件的具体结构尺寸按正式图纸要求。

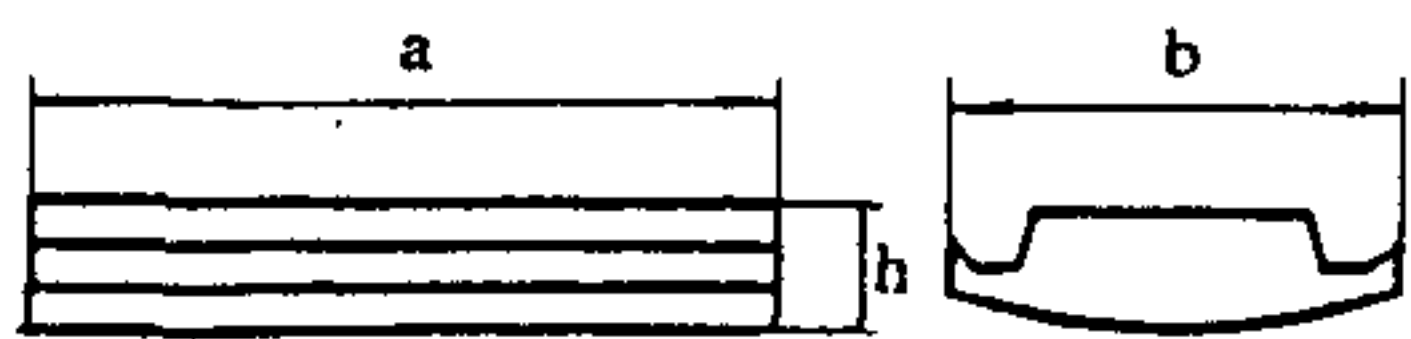


图 1-1 筒体衬板

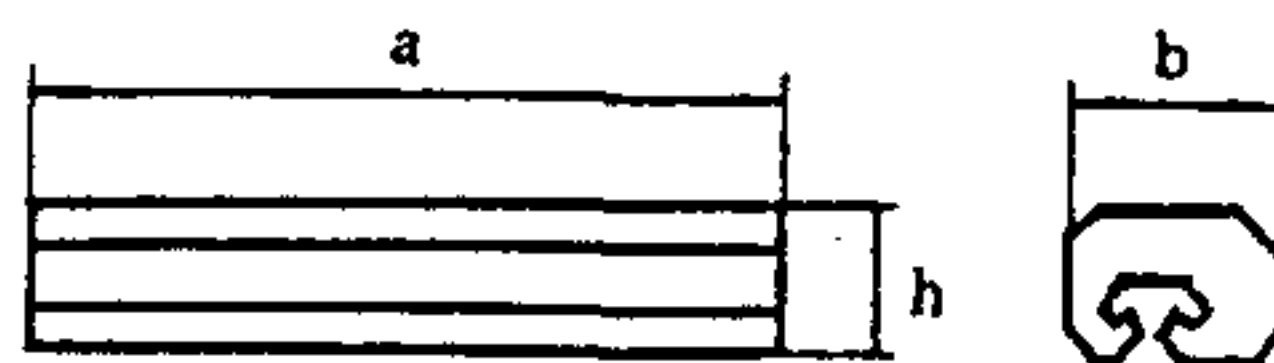


图 1-2 压条



图 1-3 填料

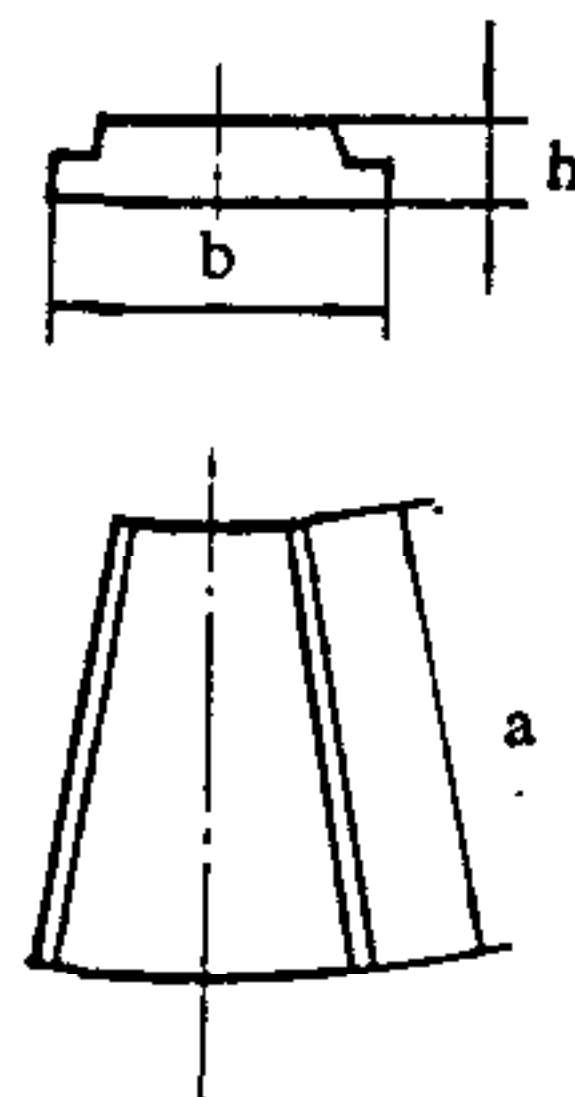


图 1-4 进料端衬板

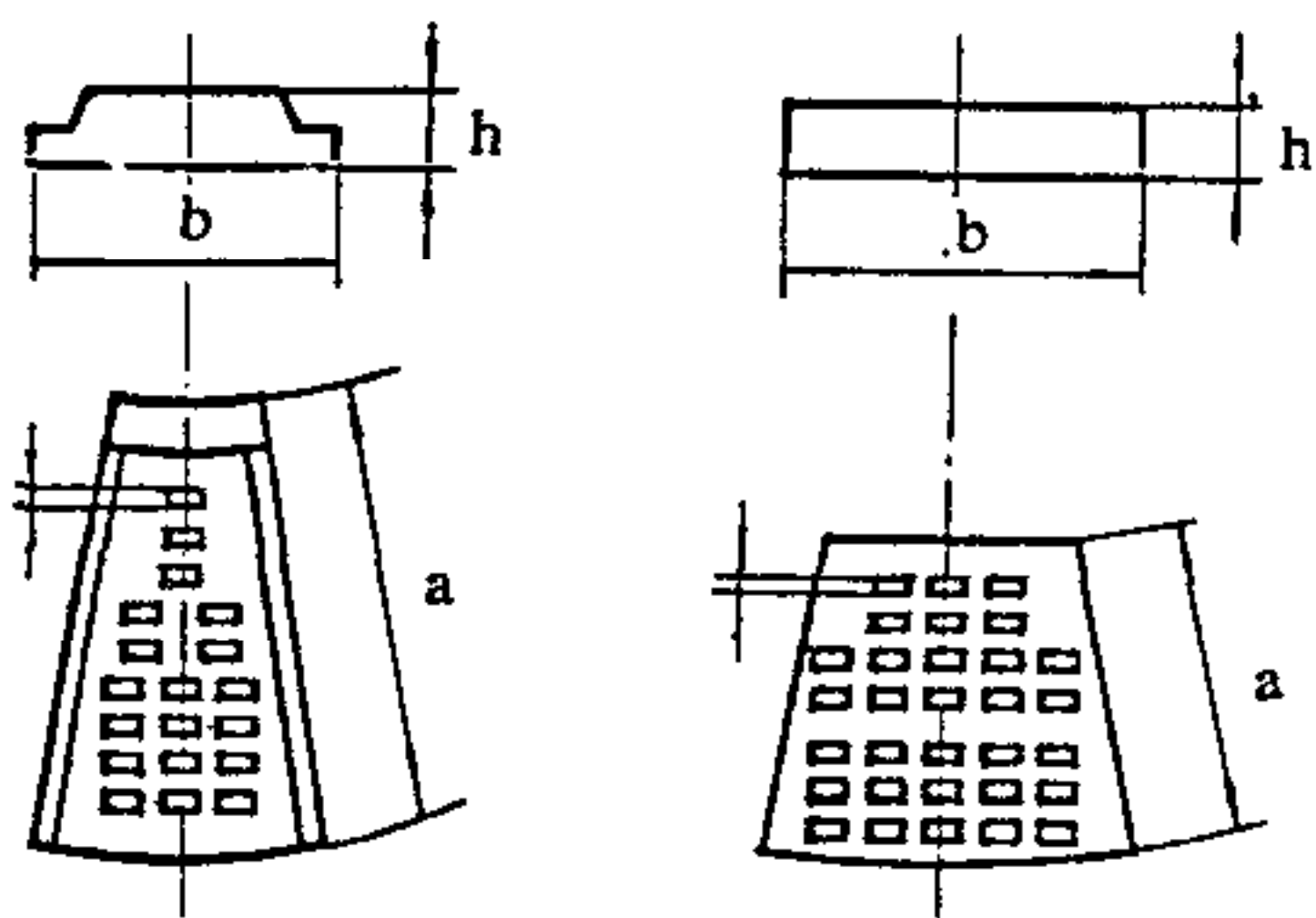


图 1-5 排料端衬板
(溢流型)

图 1-6 格栅板
(格栅型)

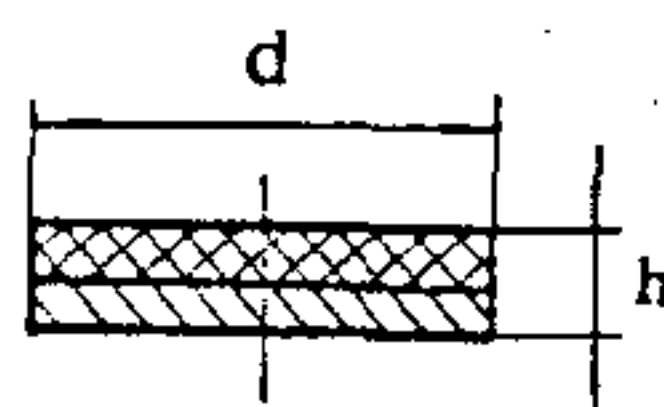


图 1-7 中心护板

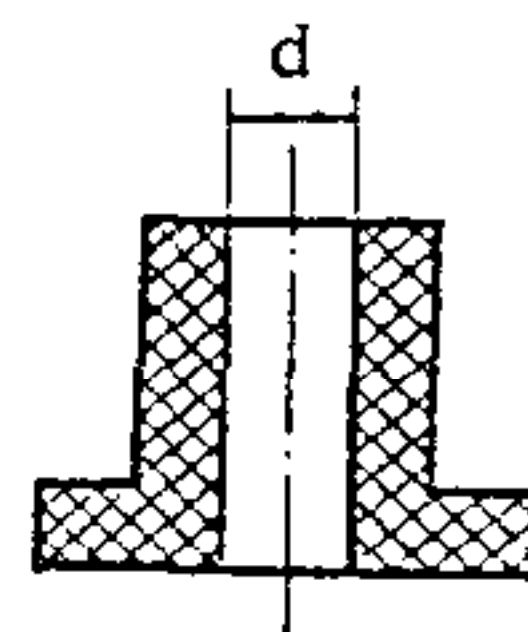


图 1-8 胶套

图 1 衬里主要部件的一般形式

3.2 衬里各部件外形尺寸允许偏差按表 1 规定。

表 1

mm

序号	允许偏差 部件名称	公称尺寸	a		b	h	d
			<1 000	≥1 000			
1	筒体衬板						
2	压条		±5	±10	±2	±5	
3	填料						
4	进料端衬板		±5		±2	±2	